

MOVE TO SUCCESS

www.optimistic.pt



OPTIMISTIC[®]

HI-TECH ROTARY EQUIPMENT



EXCELÊNCIA NA PRODUÇÃO DE EQUIPAMENTO ROTATIVO

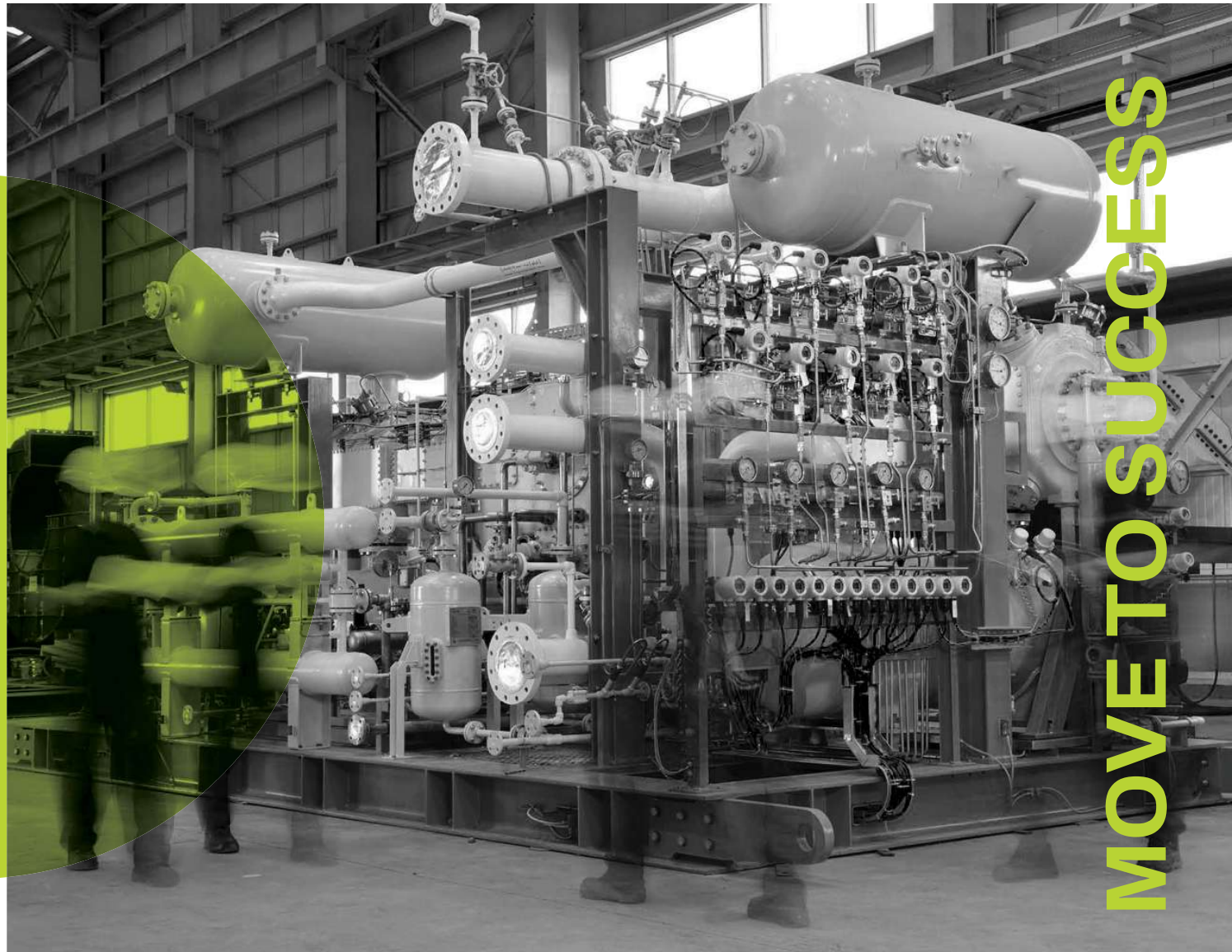
Somos uma empresa portuguesa com vasta experiência na fabricação e produção de equipamentos rotativos, entre os quais compressores centrífugos de engrenagem (IGF).

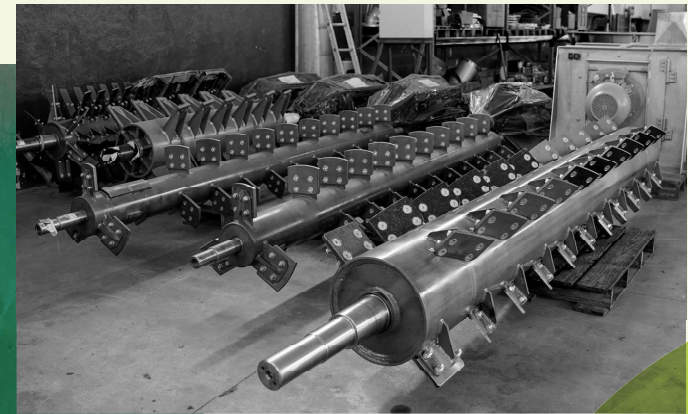
A nossa equipa altamente qualificada é responsável por supervisionar a produção de todo o nosso portfólio, sempre de acordo com os mais exigentes padrões internacionais.

Nesta brochura, apresentamos detalhadamente a nossa vasta gama de produtos, incluindo compressores, ventiladores e sopradores. A maioria é produzida na nossa fábrica de 7000 m² situada na zona da Batalha, em Portugal.

Através da nossa equipa de engenheiros experientes e exigentes que fazem um acompanhamento minucioso de cada projeto, também oferecemos soluções personalizadas que atendam as especificidades do cliente.

Sempre com muito optimismo e determinação, continuamos empenhados em trabalhar competentemente de modo a atender com o máximo de eficiência todos os nossos clientes. Conosco, caminhe para o sucesso: mova-se com a Optimistic!





VENTILADORES E SUPRADORES

VENTILADORES E SOPRADORES CENTRÍFUGOS

Fabricados segundo o padrão API 673, sempre de acordo com os requisitos do cliente. Estes produtos são classificados pela faixa de fluxo, aumento da pressão, processo e são usados em várias indústrias.

Têm elevada fiabilidade, manutenção e eficiência e são aptos para diversas aplicações de alta pressão, tendo sido testados de acordo com a ASME PTC 10 e 11.

Tipo de Impulsionador	Frete & Verso
Taxa de Pressão	Até 1,2 (Ventiladores) Até 1,7 (Sopradores)
Capacidade	Até 500.000 m³/h
Tipo de Gases	Ar e todos os Gases Processuais
Potência	Até 5 MW

COMPRESSORES

COMPRESSORES CENTRÍFUGOS

Fabricados segundo os padrões API 617 (Parte 1 e 3) e API 672. A nossa conceção combina alto custo-eficácia, eficiência, fiabilidade e tamanho compacto.

Projetados para uma vasta gama de funcionamento e para diferentes indústrias, estando equipados com redutores fiáveis e de alta qualidade (fabricados e projetados de acordo com os padrões AGMA 6011-J14 e API 613/API 677).

Testados de acordo com a norma ASME PTC 10 no nosso próprio "Test Bed".

Pressão de Sucção	Até 70 bar
Pressão de Descarga	Até 100 bar
Temperatura de Sucção	De -60 a +200 °C
Nº de Estágios	Até 4
Tipo de Gases	Ar e todos os Gases Processuais
Tipo de Impulsor	Aberto e fechado

VENTILADORES AXIAIS

Produzidos seguindo os mais rigorosos padrões internacionais, são mais leves e têm um perfil aerofólio otimizado que alcança uma elevada eficiência.

Permitem a transferência de grandes volumes de fluidos em várias indústrias.

Taxa de Fluxo	17000 - 80000 m³/h
Taxa de Pressão	Até 1600 Pa
Potência	De 4 KW a 160 KW

COMPRESSORES RECÍPROCOS

Produzidos em estreita parceria com fabricantes de "bare blocks" reconhecidos mundialmente.

Fabricados de acordo com o padrão API 618, sendo que os testes MRT realizam-se na fábrica.

Pressão de Sucção	Até 1 bar
Pressão de Descarga	Até 450 bar
Temperatura de Sucção	A partir de -110°C
Nº de Estágios	Até 6 Cilindros / 6 Estágios
Tipo de Gases	Ar & Todos os Gases Processuais
Potência	Até 6,5 MW



PACOTES

COMPRESSORES DE PARAFUSO

Em colaboração próxima com fabricantes europeus de extrema confiança, fazemos o "packaging" de compressores de parafuso.

Isentos de óleo ("oil-free") ou de óleo injetado ("oil-injected"), são aplicáveis para ar e todos os tipos de gases processuais.

Fabricados de acordo com o padrão API 619 e os testes MRT são realizados na fábrica.

Pressão de Sucção	Atmosférica
Pressão de Descarga	Até 13 barG
Potência	5.5 KW a 1800 KW
Tipo de Gases	Ar, Nitrogénio, Hidrocarboneto e Todos os Gases Processuais

PACOTES DE REFRIGERAÇÃO

Os nossos pacotes de refrigeração são produzidos em cooperação com marcas europeias de excelência. Cientes da importância estratégica que a refrigeração desempenha em diversos processos e indústrias, como as indústrias química e de óleo e gás, fabricamos pacotes de refrigeração em grande escala.

Os nossos pacotes são uma solução para vários sistemas importantes que exigem refrigeração, como a separação de gases por liquefação de um gás ou a manutenção de líquidos em baixas temperaturas.

PACKAGES

PACOTES DE RESFRIAMENTO

Os nossos pacotes de resfriamento são projetados para a circulação de água de resfriamento para uma variedade de equipamentos industriais.

A água é frequentemente o fluido preferido para um sistema de resfriamento. Além disso, é necessário controlar a temperatura dos fluidos do sistema de circulação de água de resfriamento para assegurar o processo e alcançar o desempenho e as especificações desejadas do produto.

Adicionalmente, os nossos pacotes de refrigeração são utilizados para resfriar o óleo usado em equipamentos rotativos, e os testes são realizados de acordo com os requisitos dos nossos principais produtos.

PACOTES DELUBRIFICAÇÃO

Os nossos pacotes de lubrificação são ideais para reduzir o calor significativo gerado pelo atrito mecânico em equipamentos de turbomáquinas, como turbinas, sopradores, compressores, entre outros.

Para um desempenho ideal e estável, é muito importante que todas as partes móveis sejam devidamente lubrificadas.

Os nossos pacotes de lubrificação fornecem óleo limpo e resfriado para todos os pontos de rolamento durante toda a operação do equipamento. Além disso, são projetados, testados e continuamente melhorados para atender às necessidades dos fabricantes de equipamentos de turbomáquinas.



SERVIÇOS



REPARAÇÃO

09



MANUTENÇÃO



MONITORIZAÇÃO



REVITALIZAÇÃO
& REVISÃO GERAL



SOLUÇÕES
PERSONALIZADAS





TESTES DE DESEMPENHO

É comum que clientes e compradores de turbomáquinas solicitem um MRT (Teste de Funcionamento Mecânico) e um teste de desempenho para os seus equipamentos na fábrica do fabricante.

Esse teste é sempre realizado na fábrica da **OPTIMISTIC**, de acordo com as normas ANSI/AMCA 210/ASME PTC 11 para ventiladores e sopradores. Para os compressores, é seguido o padrão ASME PTC 10.

A nossa capacidade de potência no banco de testes é de 12 MW. Caso o consumo de energia do equipamento exceda o disponível na nossa fábrica, esses testes serão realizados em condições semelhantes, com velocidade e consumo de energia reduzidos. Nestes casos concretos, serão aplicadas as condições da norma AMCA 802 para ventiladores e sopradores, e a norma ASME PTC para os compressores.



7,000m²

ÁREA DE FÁBRICA
NO CENTRO
DE PORTUGAL

12

ANOS DE EXPERIÊNCIA
NA IMPLEMENTAÇÃO
E EXECUÇÃO DE PROJETOS
EM TODO O MUNDO

ALTA

SATISFAÇÃO
DOS CLIENTES
E EXCELENTES AVALIAÇÕES

Rua Campos Júnior, n.º 11B
1070-306 Lisboa
Portugal

T (+351) 215 970 088
(Tarifa em vigor para Chamada de Rede Fixa)
E info@optimistic.pt



*Batalha Industrial Unit included



/optimistic-plus

www.optimistic.pt